

## Actualización de software

Tiempo de instalación del sistema operativo de 4ª generación: Aproximadamente 20 minutos, sin datos existentes. El tiempo de instalación varía según la cantidad de datos existentes y la versión de software instalada en la actualidad en la pantalla.

Los paquetes más recientes para las pantallas de 4ª generación que se indican a continuación pueden descargarse e instalarse por vía inalámbrica o usando un dispositivo USB y el Administrador de software de John Deere, disponibles desde la página de "Actualización de software" de StellarSupport.com. Si se utiliza el proceso de actualización del software en línea en la pantalla de 4ª generación, el tiempo de descarga del software por vía inalámbrica dependerá de la cobertura celular o la intensidad de la conexión a internet inalámbrica. Consultar las "Instrucciones de descarga" para obtener más ayuda.

Nota: Las actualizaciones de software de OS de 4ª generación instalan automáticamente los archivos correctos de ayuda en el sistema operativo de 4ª Generación. Una actualización no puede separarse de la otra.

|     | Paquete  | Versión        |
|-----|--|----------------|
| OS  | Sistema operativo de 4ª generación             | 10.15.1146-151 |
| os  | Ayuda de sistema operativo de 4ª<br>generación | 10.3.64-1      |
| -0- | Aplicaciones AMS                               | 10.15.1146-151 |

### Actualizaciones del software de aplicación de la máquina

Las Aplicaciones de máquina están ubicadas bajo ajustes de la máquina en el menú de la pantalla de 4ª Generación. El concesionario John Deere deberá instalar las actualizaciones que requiera el software de aplicación de la máquina por medio de Service ADVISOR™.

# Contenido de las Notas de distribución

Características nuevas y mejoramientos Información general Capacitación

#### OS de 4ª Generación 10.15.1146-151

# Características nuevas y mejoramientos

#### Guiado -

•

Los operadores ahora pueden desmarcar la pasada actual sin seleccionar otra pasada. Se ha añadido un botón nuevo a la página de lista de pasadas de guiado para activar esta función. Esto permite que las cosechadoras de algodón y picadoras de forraje autopropulsadas utilicen RowSense<sup>™</sup> manual sin tener una línea de guiado seleccionada. Otro beneficio de esta función es que reduce las distracciones de la pasada actual cuando no se usa AutoTrac<sup>™</sup>, como por ejemplo durante el transporte. Si se quita la selección de la pasada actual con AutoTrac<sup>™</sup> activo, se notificará al operador que efectuar esta acción desactivará AutoTrac<sup>™</sup>.

| Guidance Track List 🥡               |   |                   |  |  |
|-------------------------------------|---|-------------------|--|--|
|                                     | Current Track <b>Track 3</b>                        |                   |  |  |
|                                     | Show:19-3 (Current Location)                        | Sort by:Nearest 🔍 |  |  |
| 0                                   | <b>Track 1</b><br>Straight Track   Heading 0.0000°  |                   |  |  |
|                                     | <b>Track 2</b><br>Straight Track   Heading 90.0000° |                   |  |  |
| Track Preview                       |   |                   |  |  |
| MethodA + BField19-3Distance44.7 ft |   |                   |  |  |
|                                     |   |                   |  |  |
|                                     |   |                   |  |  |
| 🛨 New Track 🔳 Ne                    | w Track Set 🗶 Cancel                                | 🗸 ок              |  |  |

El sistema conectará automáticamente una curva adaptable dividida en dos segmentos si cumple con el rumbo y la distancia requeridos. AutoTrac™ no se desactivará en las pasadas subsiguientes. Una división o separación en la curva adaptable puede ocurrir si el operador debe detenerse por alguna razón (depósito de grano lleno, despejar una obstrucción, etc.). Si el segmento generado es incorrecto, el operador deberá conducir manualmente y dirigir la máquina a lo largo de la trayectoria deseada. La secuencia lógica de esta función es la misma que la característica de llenado de separaciones de curvas adaptables GreenStar™ 3 2630.

### Control de secciones -

•

El Control de secciones ahora puede configurarse de modo que ignore la cobertura previa cuando se usa un apero de laboreo compatible con el Control de secciones. Esta característica está desactivada por defecto. Cuando esta función se activa, el Control de secciones no ordena al apero de laboreo que se eleve o baje según la proximidad a la cobertura anterior. Esto permite a los operadores solapar la superficie labrada previamente mientras se deja el accesorio de laboreo enganchado en el suelo para evitar dejar huellas detrás de la máquina. Para activar o desactivar esta función, navegar a la aplicación Control de secciones y luego ajustes avanzados.

| Information & Settings   Section Control |   |  |        |
|--|---|--|--------|
| Settings                                 |   | Continuous Tillage                                 |        |
| ⑦ Help                                   | • | Ignore Previous Coverage<br>for Tillage Operations | ON OFF |
| Q About                                  | • |  |        |
|  |   |  |        |
|  |   |  |        |
|  |   |  |        |
|  |   |  |        |

•

El uso de contornos para el Control de secciones ahora puede definirse independientemente para los contornos exteriores e interiores. Esta configuración se modifica en la sección superior derecha de la página principal de la aplicación Control de secciones.

Por ejemplo, el operador de un pulverizador puede configurar el Control de secciones de modo que se ignoren los contornos exteriores (para evitar que se desactive fuera del contorno exterior), pero continuar utilizando los contornos interiores (para asegurarse de que se desactive dentro de los contornos interiores).

### Enlace para vídeo de demostración de funciones https://youtu.be/bfYd9XMIPUo

| 🔼 Section Control 👩 🔂 🔭 |  |                  |          |            |  |  |
|-------------------------|--|------------------|----------|------------|--|--|
| I                       | Master   | Headland Control |          | Boundaries |  |  |
| ON OFF                  |  | <b>ON</b>        | OFF      | Exterior   |  |  |
|                         |  | Offset           | 0.000 ft | Interior   |  |  |
| <b>S</b>                | <ul> <li>Solution Tank - Post Emerge Mix - Corn</li> <li>Overlap Settings</li> </ul> |                  |          |            |  |  |
|                         |  |                  |          |            |  |  |
|                         |  |                  |          |            |  |  |

#### Idioma y unidades -

•

Se ha simplificado el cambio entre idiomas con la opción de configuración de un idioma activo y uno alternativo. Además, se ha añadido un atajo que permite al operador intercambiar entre el idioma activo y el alternativo sin navegar a través de las páginas de menú. El idioma activo siempre es el que está en uso. Si se modifica la selección de idioma activo, el idioma visualizado en pantalla cambiará inmediatamente. La modificación del idioma alternativo no causa el cambio inmediato al idioma visualizado. No es posible seleccionar un mismo idioma como activo y alternativo. Después de establecer un idioma alternativo, el idioma visualizado puede intercambiarse pulsando el botón Intercambiar idioma dentro de la aplicación Idioma y unidades o pulsando el botón de acceso directo al idioma alternativo (si está configurado en la barra de accesos directos). La barra de acceso directo puede configurarse usando la aplicación Administrador de configuración.

### Enlace para vídeo de demostración de funciones

https://www.youtube.com/watch?v=rv8idubT8Xs&feature=youtu.be

| 🕼 Language & Units 🕝 |                 |  |  |  |
|----------------------|-----------------|--|--|--|
|                      | Language        |  |  |  |
| Display              | Active          |  |  |  |
| ISOBUS VT 🕨          | English 🔳       |  |  |  |
|                      | Alternate       |  |  |  |
|                      | Español 🔳       |  |  |  |
|                      | C Swap Language |  |  |  |
|                      | Number Format   |  |  |  |
|                      |                 |  |  |  |
|                      | 1,234.55        |  |  |  |
|                      | 🗶 Cancel 🗸 Save |  |  |  |

#### Trazado de mapas -

•

Los carros neumáticos configurados como remolque en posición intermedia ahora asignan el punto de pivote del carro a la conexión de la herramienta de siembra.



Los colores utilizados para el trazado de mapas de variedades han sido modificados para reducir el conflicto con los colores de dosis/rendimiento cuando se usan funciones tales como el Localizador de variedades.



## 19-2 and prior (note the yellows, reds and greens)

Usuarios y acceso -

#### OS de 4ª Generación 10.15.1146-151

Notas de Distribución de Actualización de Software 19-3

- Los administradores ahora pueden restringir el acceso al operador para seleccionar las aplicaciones AMS de 4ª generación y la configuración del sistema dentro del grupo de acceso limitado de Usuarios y Acceso. Los ajustes guardados del Grupo de acceso se pueden exportar e importar entre pantallas para configurar consistentemente una flota. Con este lanzamiento, los administradores pueden restringir el acceso a los siguientes ajustes y aplicaciones:
  - Ajustes de guiado AutoTrac™
  - Cambio de pasada de guiado AutoTrac™
  - Datos de pasada de AutoTrac™
  - Marcadores
  - Perfil de máquina
  - Perfil de apero
  - Control de secciones
  - Datos de configuración
  - Monitor de trabajo
  - Administrador de archivos
  - Ajustes inalámbricos

### Enlace para vídeo de demostración de funciones https://youtu.be/TIXNNg2aJdQ



### Vídeo –

•

La aplicación de vídeo en CommandCenter™ 4600 y en la pantalla Universal 4640 ha sido rediseñada para mejorar la interfaz de usuario y preparar para mejoras en el futuro. Las características incluyen la capacidad de asignar y configurar cámaras para visualizarlas y escanearlas.

Enlace para vídeo de demostración de funciones <u>https://youtu.be/Sr9FnK0pFNM</u>



### Monitor de trabajo -

- Se han añadido tres contadores adicionales al Monitor de trabajo, para un total de cinco contadores.
- Los operadores ahora pueden personalizar los nombres de los contadores del Monitor de trabajo. Para modificar un nombre de contador, seleccionar primero el contador deseado y luego pulsar el botón Editar nombre de contador. Los nombres de contador tienen un límite de 20 caracteres. Si un operador selecciona Aceptar en la pantalla de entrada Nombre del contador sin ingresar caracteres, entonces la pantalla revierte el nombre del contador seleccionado a su nombre predeterminado.

## Enlace para vídeo de demostración de funciones https://youtu.be/H5WYnkz-LDs

| 💷 Work Monitor 🥡 🛛 😽 |   |                                      |                       |                 |          |  |
|----------------------|---|--------------------------------------|-----------------------|-----------------|----------|--|
| Custom Job 1         |   | Edit Counter Name 🧭                  |                       |                 |          |  |
|                      |   | Area Worked                          |                       | <b>0.00</b> ac  | 2        |  |
| Counters B           | • | Time Worked                          |                       | <b>0.0</b> h    | N        |  |
| Counters C           | ۲ | Productivity                         | Instant               | ac/h            | ₩/8      |  |
| Counters D           | * | Working Speed                        | Average               | 0.0 mi/h        | <b>5</b> |  |
| Counters E           | • | Current Speed                        | Instant               | <b>0.0</b> mi/h | <b>5</b> |  |
|                      |   | Distance                             |                       | <b>10659</b> ft | Ū        |  |
|                      |   |                                      |                       |                 |          |  |
|                      |   | ←0 Reset Counter<br>09-12-2019, 01:3 | Custom Job 1<br>80 PM | Work Recordin   | ng 😨     |  |

### Documentación de rendimiento de cultivo especializado

• Los datos de cosecha de cultivos especializados tales como patatas, cebolla y remolacha azucarera ahora están disponibles en las pantallas de 4ª generación.

Para información adicional y requerimientos del sistema, consultar: https://www.deere.com/en/technology-products/precision-ag-technology/data-management/yield-documentation/

#### Compatibilidad de pantalla universal 4640 -

- La pantalla Universal 4640 ahora es compatible con las cosechadoras de algodón John Deere CS690 y CP690 de modelos del 2015 y más recientes. Las características incluyen:
  - Información de perfil y de configuración
  - Compatibilidad con el simulador de Monitor GreenStar™ Original para el módulo de sensores de cosechadora (SCM)
  - Compatibilidad de Identificación de cosecha, Algodón con el controlador de aplicaciones 1120 y HID Pro
  - Funciona RowSense<sup>™</sup> manual

NOTA: Se recomienda que un concesionario John Deere verifique que el software de la unidad de control de la cabina de la cosechadora esté actualizado con la versión más reciente disponible en las cosechadoras de algodón de modelos del año 2017 y más recientes para usar Identificación de cosecha, Algodón Pro.

#### Compatibilidad con RS232 -

- Se ha añadido compatibilidad para los siguientes dispositivos a fin de ampliar el funcionamiento de la conexión RS232 en CommandCenter™ 4600 y en la pantalla Universal 4640 Universal:
  - Yara N-Sensor™
  - Sensor de nitrógeno Fritzmeier
  - GreenSeeker<sup>®</sup>

Instalar, calibrar y configurar el sistema según el Manual del operador del fabricante. Configurar los ajustes del puerto COM según el tipo de dispositivo y el fabricante. Seleccionar Dosis deseada/RX bajo Resumen de trabajo

| Menu 🚯         | ×   | 📧 Work S | ietup 🕜 🔂       |           |                     |
|----------------|---|----------|-----------------|-----------|---------------------|
|                |   |          | Location        |           | Work Summary        |
| Machine Settin |   | 🤝 🛄 .    |                 | Operation | Product Application |
| Applications   | Configure COM Port ()                     |          | Target Rate/Rx( | i         |                     |
| System         | COM Port 2 Settings Device Type N-Sensing | <u></u>  | Controller Rate |           | Set                 |
|                | Manufacturer Yara                         | 5430     | N-Sensing       |           |                     |
|                | Cancel Save                               |          |                 |           | 🔷 ок                |
|                | Wireless<br>Settings                      | 💽 Se     | ttings Manager  |           | 🗸 ок                |

GreenSeeker<sup>®</sup> es una marca comercial de Trimble Navigation Limited Corporation Yara N-Sensor<sup>®</sup> es una marca comercial de Yara International ASA

Para obtener información adicional sobre cualquiera de las funciones anteriores, comuníquese con el concesionario John Deere.

(Concesionario John Deere: Consultar el manual de vetas AG para detalles adicionales)



# Gestión de datos

### Importación

- La pantalla 4640 universal de John Deere permite a los usuarios importar y exportar perfiles de máquina, sin embargo, la CommandCenter<sup>™</sup> de 4ª generación no importa ni exporta perfiles de máquinas.
- Para importar prescripciones, los archivos Shapefile de prescripción deberán estar ubicados en la carpeta "Rx" en el directorio matriz del dispositivo USB.

#### Exportación

- Al exportar datos de trabajo, usar un dispositivo USB aparte para cada pantalla de 4ª generación. Los datos exportados de una unidad de 4ª generación no pueden colocarse en carpetas de perfiles individuales. Los datos de "Configuración" exportados se ubican en la carpeta "JD4600". Los datos de "Trabajo" exportados se guardan en la carpeta "JD Data".
- Un operador no puede exportar un contorno de campo a un dispositivo USB que ya contenga ese límite, aun si el mismo corresponde a un perfil diferente
- Las pasadas de acceso y las pasadas de contorno no se pueden exportar de las pantallas de 4ª generación.

### Exportación para uso con una pantalla GreenStar™ 3 2630

- Los perfiles de configuración de la pantalla de 4ª generación no incluyen perfiles de apero que son necesarios por una pantalla GreenStar™ 3 2630. Antes de exportar perfiles de pantalla de 4ª generación para uso en pantallas en GreenStar™ 3 2630:
  - Exportar los datos de la pantalla GreenStar<sup>™</sup> 3 2630 con el nombre de perfil "JD4600".
  - Usar el mismo dispositivo USB para exportar los datos de configuración de la pantalla de 4ª generación. Todos los datos se combinarán en la carpeta del perfil de JD4600.
  - o Importar el perfil "JD4600" en la pantalla GreenStar™ 3 2630

#### En el Centro de operaciones de John Deere

- Si se está planificando manejar los datos por medio del Centro de operaciones de John Deere, documentar debidamente la información de Cliente, Granja y Campo al llevar a cabo el trabajo.
- La sincronización automática de los datos de trabajo se activa en la pantalla de 4ª generación a través de Sincronización de datos. Envía los archivos de datos de trabajo al "Analizador de campos" en el Centro de operaciones.
- Las exportaciones manuales al Centro de operaciones están habilitadas en la pantalla de 4ª generación a través de la transferencia inalámbrica de datos. Envía los archivos de datos de trabajo a "Archivos" en el Centro de operaciones. Después de enviar los datos de trabajo a "Archivos" en el Centro de operaciones, también se enviará a varias herramientas en el Centro de operaciones para uso.



# Información general

- Las activaciones de software no pueden transferirse en caso de la pérdida, robo o daño irreparable del equipo. Se recomienda que ampare las máquinas que tengan una CommandCenter™ de 4ª generación con un seguro por su valor pleno, incluyendo las activaciones de software.
- El software para las unidades de control indicadas a continuación se pueden actualizar usando las pantallas de 4ª generación. Las versión de software más reciente disponible en el momento de este lanzamiento de software de 4ª generación también se proporcionan como referencia.

| Unidad de control                                 | Versión de software |
|---|---------------------|
| Application Controller 1100                       | 2.71 X              |
| Application Controller 1100 (S.N. PCXL01C201000-) | 3.11 A              |
| Application Controller 1120                       | 1.51 W              |
| Application Controller 1120 (S.N. PCXL02C201000-) | 3.11 A              |
| AutoTrac™ Universal 100                           | 1.13 A              |
| AutoTrac™ Universal 200                           | 2.30 A              |
| AutoTrac™ Universal 300                           | 3.23 G              |
| GreenStar™ Rate Controller Dry                    | 2.11 A              |
| GreenStar™ Rate Controller                        | 3.70 К              |
| StarFire™ 3000 Receiver                           | 2.70 A              |
| StarFire™ 6000 Receiver                           | 4.20 N              |
| AutoTrac <sup>™</sup> Vision Guidance             | 4.01 V              |



# Capacitación

**Ayuda en pantalla** — La ayuda en pantalla complementa la información que se da en el Manual del operador. Pulsar el icono de información hallado en la parte superior de cualquier página para obtener información de ayuda relacionada con esa página. Cuando se visualiza la ayuda, pulsar el icono de Libro bajo el Índice de contenido para ver el resto del contenido relacionado con la página dada. Se ofrece ayuda interactiva de las pantallas de 4ª generación en displaysimulator.deere.com.

**Simuladores de capacitación**: Para más información acerca de las pantallas de 4ª Generación, hay dos versiones de Simuladores de capacitación disponibles que pueden descargarse en el menú de Piezas y Mantenimiento, en la página de Manuales y Capacitación en <u>displaysimulator.deere.com</u>.

# Notas de distribución

Éstas son las notas de distribución de la actualización de software para el sistema operativo 4ª generación y aplicaciones de AMS empleados en las pantallas de 4ª generación. Las notas de distribución se hallan en <u>www.stellarsupport.com</u>. Nota: El uso del software por su parte está sujeto al acuerdo de licencia de usuario que se incluye con el software.

#### Copyright © 1996-2019 Deere & Company