

2 5 — 4 0 T O N E L A D A S



D

CAMIONES VOLQUETE  
ARTICULADOS

250D | 300D | 350D | 400D





# Obtenga más rendimiento de su camión.

Si desea aumentar sus ganancias, ponga un camión volquete articulado John Deere en su sitio de trabajo. Estos camiones de la serie D manejan cargas colmadas con tiempos de ciclo más rápidos y con el mejor consumo de combustible de su clase, con lo que logrará mover más material con menor costo. También son altamente confiables, gracias a su chasis y componentes de acero de aleación soldado de alta resistencia que son duraderos y, sin embargo, livianos. Y con su junta de chasis

oscilante, dirección articulada y neumáticos de alta flotación, estas máquinas de alta capacidad de carga no permitirán que el clima húmedo o las pendientes empinadas arruinen sus planes. Con mejoras tales como un motor con sistema de emisión certificado Tier 3, un sistema eléctrico de estado sólido y una espaciosa cabina rediseñada con controles refinados, tendrá todo lo que necesita para aumentar al máximo el tiempo de funcionamiento y la productividad.



| Especificaciones             | 250D                | 300D                | 350D                | 400D                |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>Potencia</b>              | 198 kW              | 213 kW              | 283 kW              | 308 kW              |
| <b>Peso operacional</b>      |                     |                     |                     |                     |
| <i>Vacío</i>                 | 18 298 kg           | 19 500 kg           | 28 000 kg           | 29 919 kg           |
| <i>Cargado</i>               | 41 499 kg           | 46 802 kg           | 60 500 kg           | 66 918 kg           |
| <b>Capacidad colmada 2:1</b> | 13,8 m <sup>3</sup> | 16,6 m <sup>3</sup> | 20,1 m <sup>3</sup> | 22,5 m <sup>3</sup> |
| <b>Carga útil nominal</b>    | 23 201 kg           | 27 302 kg           | 32 500 kg           | 37 000 kg           |

El uso extenso de materiales livianos de alta resistencia otorga a estos camiones las mejores relaciones de carga a peso y eficiencias de acarreo de cada clase.

Gracias a su chasis oscilante y sus neumáticos de alta flotación, los camiones John Deere no lo dejarán atascado en terrenos con lodo, baches o pendientes.

La cabina rediseñada e insonora, con controles que evitan la fatiga, monitor de diagnóstico avanzado y módulo de interruptores sellado, permite accionar numerosas funciones al alcance de la mano.

Los motores con sistema de emisión certificado Tier 3 y bajo consumo de combustible entregan potencia limpia, sin compromiso, en cualquier condición. La tecnología de emisiones avanzada asegura una rápida respuesta del motor y rendimiento confiable para el arranque en frío.

Los diferenciales de patinaje limitado (250D/300D), diferenciales de tracción controlada (350D/400D) y la traba de diferencial de la caja de transferencia proporcionan refuerzo de tracción para condiciones de terreno adversas.

La mejor relación de carga a peso de su clase significa que una mayor proporción del dinero que invierte en combustible se gasta moviendo el material y no la máquina, con lo que disminuye su costo por metro.

La transmisión planetaria de seis marchas completamente automática con bloqueo de convertidor de par aumenta al máximo la economía de combustible.

El retardo automático desacelera el camión cuando el operador suelta el pedal del acelerador, aumentando la confianza en las pendientes empinadas y la vida útil de los frenos.

Los sistemas de inyección electrónicos y de combustible de riel común proporcionan altas presiones de inyección, incluso a baja velocidad del motor, para una mejor capacidad de arranque en frío, respuesta a baja velocidad y reducción de emisiones.

La suspensión alta mantiene todas las ruedas en contacto constante con el suelo para ofrecer una tracción óptima.

El extremo delantero corto proporciona el mejor ángulo de aproximación de la industria, lo que permite que estos camiones volquete puedan atacar terrenos empinados.



1. El diferencial entre puentes de la caja de transferencia entrega el mismo par motor a cada puente bajo condiciones de tracción favorables. Cuando las condiciones empeoran, engrane la traba del diferencial para entregar par motor a los neumáticos que mejor puedan usarlo.
2. La junta de oscilación central, la suspensión alta en todos los puentes y la distribución equilibrada del peso proporcionan agilidad y capacidad para recorrer terrenos hostiles.
3. La amortiguación de la suspensión delantera ayuda a reducir al mínimo la vibración, mientras que el asiento con montaje central reduce el bamboleo que a menudo se experimenta en las condiciones fuera de carretera. Para una productividad confortable.
4. Se ofrece una compuerta trasera para ayudar a retener más material para las cargas más grandes. Se abre automáticamente cuando se eleva el volquete.





# El más famoso.

Al fin y al cabo, el que acarrea más por menos, gana. Los camiones volquete articulados de John Deere le ofrecen una ventaja competitiva. Dado que ostentan los ciclos de acarreo más rápidos y economía de combustible líder en el mercado, mueven material a más bajo costo por tonelada que cualquier otro camión de tamaño comparable. La mejor relación de carga

a peso de su clase le ofrece más potencia y agilidad para transportar la carga, con máxima productividad y rentabilidad. Lo que realmente diferencia a estos jugadores de primera línea de otros cargadores de materiales es su capacidad para trabajar en terrenos accidentados, pendientes empinadas y lodo. Basta con probarlos para notar la diferencia.



# Agradable para el operador.

¿Qué operador no desearía montarse detrás del volante de un camión volquete John Deere? Su espaciosa y silenciosa cabina climatizada cuenta con numerosas características de confort y comodidad que aumentan la productividad y hasta compiten con algunas camionetas SUV. Desde el monitor multifuncional avanzado

y los controles completamente personalizables hasta el asiento con suspensión neumática, el volante de dirección inclinable/telescópico y el reproductor de CD con altavoces de alto rendimiento, la serie D ofrece todo lo que sus operadores necesitan para trabajar en su mejor nivel.



El juego de supresión de ruido estándar reduce significativamente los niveles de ruido y la fatiga del operador.

El control de transmisión adaptable ajusta el engrane del embrague para asegurar cambios suaves y uniformes durante toda la vida útil del camión.

El asiento con suspensión neumática completamente ajustable está situado en una posición óptima detrás del puente delantero para contribuir a que el viaje sea más suave cuando el terreno se vuelve accidentado.

Los instrumentos fáciles de comprender y los controles intuitivos están situados alrededor del operador, de manera que puede verlos y accionarlos más fácilmente.

El sistema de climatización automático para servicio severo y dos niveles con registros ajustables estilo automóvil mantiene los cristales claros y el ambiente de la cabina agradable.

El espacioso asiento con montaje central y el completo conjunto de espejos permiten una excepcional visibilidad completamente alrededor.

Estos camiones Deere no tienen pedales o palancas retardadoras. La agresividad del retardo se ajusta fácilmente en el tablero de interruptores. Todo lo demás es automático.

1. ¿Quién dice que no puede llevar todo consigo? Hay un lugar para una taza de café, almacenamiento para una conservadora Thermos™ u otros accesorios e incluso un compartimiento para bebidas calientes o frías para los refrescos.

2. El monitor intuitivo muestra información vital sobre el funcionamiento, indicaciones de diagnóstico detalladas de la mayoría de los sensores y controles y ajustes de las funciones del volquete.

3. El cómodo tablero de interruptores sellado permite controlar al alcance de la mano numerosas funciones que mejoran la productividad, tales como:

**Límite superior del volquete.**

**Selección de detención suave o brusca.**

La detención suave reduce los movimientos abruptos y mejora el confort del operador; la detención brusca ayuda a desprender materiales pegajosos.

La **línea de mando asistida** engrana el punto muerto de la transmisión, aplica el freno de estacionamiento y aumenta la velocidad del motor cuando se tira de la palanca para el volcado completo.



1



3



2

El retardo automático de la transmisión proporciona una potencia de frenado superior y reduce el desgaste de los frenos de servicio.

Los frenos de disco seco accionados por el sistema hidráulico permiten un frenado preciso de manera uniforme, incluso en tiempo frío. Gracias a su diseño simplificado, son de mantenimiento sencillo.

Los frenos de disco en baño de aceite del camión 400D (opcionales en el 350D) son prácticamente exentos de mantenimiento.

La garantía StructurAll™ le ofrece tres años de cobertura sin problemas en las estructuras principales hasta las 10 000 horas, sin cargo.

Los enfriadores de aceite hidráulico, de la transmisión y de los frenos de servicio del 350D y el 400D utilizan un ventilador de accionamiento hidráulico que funciona sólo cuando es necesario y ayuda a conservar la potencia y el combustible.

Los eficientes ventiladores de mando directo hidráulico de todos los camiones Deere proporcionan enfriamiento del motor y del aire de carga.



1



2



3



4

1. La caja con nervaduras y el chasis de acero de alta resistencia proporcionan resistencia y rigidez sin peso excesivo.
2. Los controles de la servotransmisión planetaria Powershift optimizan los puntos de cambio y protegen a la transmisión del uso incorrecto y de los errores del operador. Los platos de embrague gruesos, el caudal abundante de lubricante y el enfriamiento para servicio severo aseguran una larga vida útil.
3. El acero de alta resistencia y los cojinetes de rodillos ahusados de espaciado amplio de la zona de la articulación aumentan la durabilidad a largo plazo.
4. Los terrenos accidentados exigen suspensiones robustas como las que se usan en los camiones volquete articulados Deere. Los componentes para servicio severo absorben golpes y aguantan mucho más. Usted también obtiene la altura libre sobre el suelo mejor de su clase.





# Nada está construido como una Deere.

Estas ágiles máquinas, construidas con inteligencia para los trabajos más duros, cuentan con la potencia que usted necesita para mover materiales, sin que sea necesario alimentar una masa pesada. Su menor peso reduce el esfuerzo del tren de mando y la estructura.

Otras características que mejoran el tiempo productivo incluyen funciones de diagnóstico mejoradas, interruptores sellados de estado sólido y juntas de articulación reforzadas, entre otras. Cuando conozca cómo están contruidos, usted estará manejando un Deere.

La varilla de medición, el punto de llenado de aceite, los filtros de aceite y combustible del motor y el depósito de refrigerante son de acceso fácil. También se ofrecen conductos de vaciado ambientales para cambios rápidos sin derrames.

Los intervalos de cambio de aceite de la transmisión e hidráulico de 2000 y 4000 horas ofrecen más tiempo productivo y menos gastos.

El sistema hidráulico con detección de carga fue diseñado pensando en la simplicidad. Tiene menos componentes para más confiabilidad y facilidad de servicio.

Su concesionario John Deere tiene los repuestos y el servicio que usted necesita para mantenerse productivo, y ofrece una gran variedad de programas de mantenimiento preventivo y de asistencia técnica para ayudarle a controlar los costos.



# Y observe el efecto en sus costos diarios de funcionamiento.

No le hará falta investigar mucho para descubrir las muchas maneras en que hemos simplificado el servicio y disminuido el costo de mantenimiento de la serie D. Las varillas de medición de acceso sencillo, depósitos transparentes y puntos de servicio agrupados agilizan el trabajo de rutina diario. Los prolongados intervalos de cambio de aceite y filtros reducen los costos y el

tiempo improductivo planificado. Los filtros de cambio rápido y los intervalos de servicio prolongados de aceite del motor e hidráulico reducen los costos y proporcionan más tiempo productivo. Además, un avanzado monitor de diagnóstico y lumberras para prueba de diagnóstico le ayudan a solucionar averías y tomar decisiones de mantenimiento fundamentadas.

1. La cabina se puede inclinar en pocos minutos sin herramientas especiales para acceder convenientemente a los componentes del tren de mando para el servicio.

2. El centro de cargas instalado en la cabina simplifica la sustitución de fusibles. Menos relés, conectores y arneses significa mayor confiabilidad.

3. Si algo se descompone, el monitor de diagnóstico presenta códigos de servicio e información de soporte que le ayudan a determinar el problema con precisión.

4. Las lumberras de prueba fácilmente accesibles les permiten a los técnicos localizar y solucionar las averías más rápidamente.

5. Los depósitos de fluidos transparentes (250D/300D) y las mirillas le permiten revisar los niveles de fluidos de un vistazo.

6. Los bancos de lubricación centralizados ponen a fácil alcance las graseras difíciles de lubricar. La tabla de lubricación conveniente asegura que nada se pase por alto.



1



2



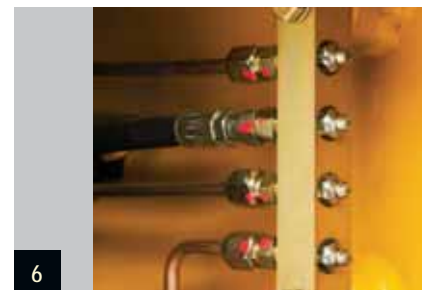
3



4



5



6

# Especificaciones

| <b>Motor</b>                               | <b>250D</b>  | <b>300D</b>  |
|--|--|--|
| Tipo .....                                 | John Deere PowerTech Plus™ 6090; homologado según normas de emisiones Tier 3 de la EPA             | John Deere PowerTech Plus 6090; homologado según normas de emisiones Tier 3 de la EPA              |
| Configuración .....                        | seis cilindros en línea  | seis cilindros en línea  |
| Válvulas por cilindro .....                | 4  | 4  |
| Cilindrada .....                           | 9,0 l (549 pulg <sup>3</sup> )   | 9,0 l (549 pulg <sup>3</sup> )   |
| Potencia neta máxima (ISO9249).....        | 198 kW (265 hp) a 2000 rpm   | 212 kW (285 hp) a 2200 rpm   |
| Par motor neto máximo (ISO9249).....       | 1070 N·m (789 lb·pie) a 1200–1400 rpm  | 1070 N·m (789 lb·pie) a 1200–1400 rpm  |
| Aspiración .....                           | turboalimentada con enfriador de aire de carga   | turboalimentada con enfriador de aire de carga   |
| Filtro de aire .....                       | tipo seco con dos elementos y prefiltro  | tipo seco con dos elementos y prefiltro  |
| Sistema de combustible .....               | riel común de presión alta, filtro de 10/2 micrones con separador de agua                          | riel común de presión alta, filtro de 10/2 micrones con separador de agua                          |
| Sistema de enfriamiento.....               | enfriado por líquido con radiador de pasada sencilla y depósito de refrigerante presurizado remoto | enfriado por líquido con radiador de pasada sencilla y depósito de refrigerante presurizado remoto |
| Mando del ventilador .....                 | mando hidráulico directo   | mando hidráulico directo   |
| Sistema auxiliar de arranque en frío ..... | opcional con éter a presión alta   | opcional con éter a presión alta   |

## Transmisión

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Configuración .....          | ZF 6HP592C Ecomat 2+ plenamente automática con planetarios montados en motor, con bloqueo de convertidor de par, retardador de entrada incorporado y control de cambios adaptable |
| Controles del operador ..... | palanca de cambios de seis posiciones con interruptor de retención de marcha y ajuste de sensibilidad del retardador  |
| Velocidades del vehículo     |   |
| Avance                       |   |
| Marcha 1 .....               | 7 km/h (4 millas/h)   |
| Marcha 2 .....               | 11 km/h (7 millas/h)  |
| Marcha 3 .....               | 19 km/h (12 millas/h)   |
| Marcha 4 .....               | 27 km/h (17 millas/h)   |
| Marcha 5 .....               | 38 km/h (24 millas/h)   |
| Marcha 6 .....               | 50 km/h (31 millas/h)   |
| Retroceso .....              | 8 km/h (5 millas/h)   |

## Caja de transferencia

|  |   |
|--|---|
| Configuración .....                          | engranaje helicoidal en línea de velocidad única con diferencial de salida  |
| Diferencial de salida .....                  | de planetarios con par motor proporcional y traba neumática sobre la marcha |
| División nominal de par motor de salida..... | 33 delantero / 67 trasero   |

## Ejes

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Entrada.....         | biselado en espiral    |
| Diferencial .....    | patinaje limitado      |
| Mandos finales ..... | planetarios exteriores |

## Sistema de frenos

|  |  |
|--|--|
| Frenos de servicio .....   | pinzas de disco seco, con circuito doble accionados hidráulicamente en todos los ejes, y con protectores contra lodo |
| Freno de estacionamiento y auxiliar .....                            | de disco seco aplicado por resorte y liberado neumáticamente, montado en línea de mando                              |
| Freno auxiliar .....   | retardador automático de la transmisión  |
| Capacidad total de retardo (no incluye los frenos de servicio) ..... | 428 kW (574 hp)  |

## Sistema neumático

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Configuración .....       | compresor montado en motor, secador de aire con calefactor y válvula de descarga incorporada |
| Presión del sistema ..... | 810 kPa (118 psi)  |

## Sistema eléctrico

|                          |                                     |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Voltaje de sistema ..... | 24 V                                |
| Baterías .....           | 2 x 12 V, 950 A de arranque en frío |
| Alternador .....         | 28 V, 80 A                          |

## Sistema hidráulico 250D / 300D

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Tipo.....                         | sistema de centro cerrado con detección de carga |
| Bomba principal .....             | émbolos axiales, de caudal variable              |
| Cilindros de vaciado .....        | etapa simple                                     |
| Caudal.....                       | 184 l/min (48,6 gal/min) a ralenti rápido        |
| Presión.....                      | 25 MPa (3625 psi)                                |
| Control de caja de volquete ..... | electrohidráulico                                |
| Tiempo de bajada a potencia.....  | 6,0 s  |
| Tiempo de elevación .....         | 11,9 s   |

## Sistema de dirección 250D

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Configuración .....         | dos cilindros hidráulicos con bomba mecánica de dirección auxiliar |
| Ángulo.....                 | 45° de lado a lado   |
| Vueltas de tope a tope..... | 4,1  |
| Radio de giro               |  |
| Interior .....              | 4170 mm (13 pies 8 pulg)   |
| Exterior .....              | 7940 mm (26 pies 0 pulg)   |

## 300D

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Configuración .....         | dos cilindros hidráulicos con bomba mecánica de dirección auxiliar |
| Ángulo.....                 | 45° de lado a lado   |
| Vueltas de tope a tope..... | 4,1  |
| Radio de giro               |  |
| Interior .....              | 4120 mm (13 pies 6 pulg)   |
| Exterior .....              | 7980 mm (26 pies 2 pulg)   |

## Neumáticos

|  |                                     |                                     |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tipo.....  | radiales para movimiento de tierras | radiales para movimiento de tierras |
| Tamaño.....  | 23.5R25                             | 23.5R25                             |
| Presión máxima sobre el suelo (eje intermedio con carga) ..... | 137 kPa (19,9 psi)                  | 152 kPa (22,1 psi)                  |

## Suspensión

|                 |  |
|-----------------|--|
| Configuración   |  |
| Delantera ..... | cuatro brazos anteriores con montajes de caucho y brazo transversal libres de mantenimiento, sostenidos por puntales llenos de nitrógeno/aceite                                    |
| Trasera.....    | balanzas pivotantes igualadoras de carga con bloques de suspensión de caucho laminado; cada eje se acopla al chasis por medio de cuatro brazos con bujes de caucho intercambiables |

## Caja

|                                      |   |   |
|--------------------------------------|---|---|
| Capacidad                            |   |   |
| Al ras .....                         | 10,5 m <sup>3</sup> (13,7 yd <sup>3</sup> ) | 12,6 m <sup>3</sup> (16,5 yd <sup>3</sup> ) |
| Colmada (SAE 2:1) .....              | 13,8 m <sup>3</sup> (18,0 yd <sup>3</sup> ) | 16,6 m <sup>3</sup> (21,7 yd <sup>3</sup> ) |
| Con compuerta trasera opcional ..... | 14,5 m <sup>3</sup> (19,0 yd <sup>3</sup> ) | 17,7 m <sup>3</sup> (23,2 yd <sup>3</sup> ) |
| Colmada (SAE 1:1) .....              | 16,9 m <sup>3</sup> (22,1 yd <sup>3</sup> ) | 20,3 m <sup>3</sup> (26,6 yd <sup>3</sup> ) |
| Ángulo de inclinación .....          | 70°   | 70°   |

## Capacidades de servicio

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Tanque de combustible .....           | 340,0 l (90,0 gal) |
| Aceite del motor .....                | 25,5 l (6,7 gal)   |
| Refrigerante del motor.....           | 32,9 l (8,7 gal)   |
| Aceite de la transmisión .....        | 21,8 l (5,8 gal)   |
| Aceite de caja de transferencia ..... | 4,7 l (5,0 qt)     |
| Depósito hidráulico.....              | 79,0 l (20,8 gal)  |
| Aceite de ejes (cada eje).....        | 22,0 l (5,8 gal)   |
| Mandos finales.....                   | 4,0 l (4,2 qt)     |

## Pesos operacionales

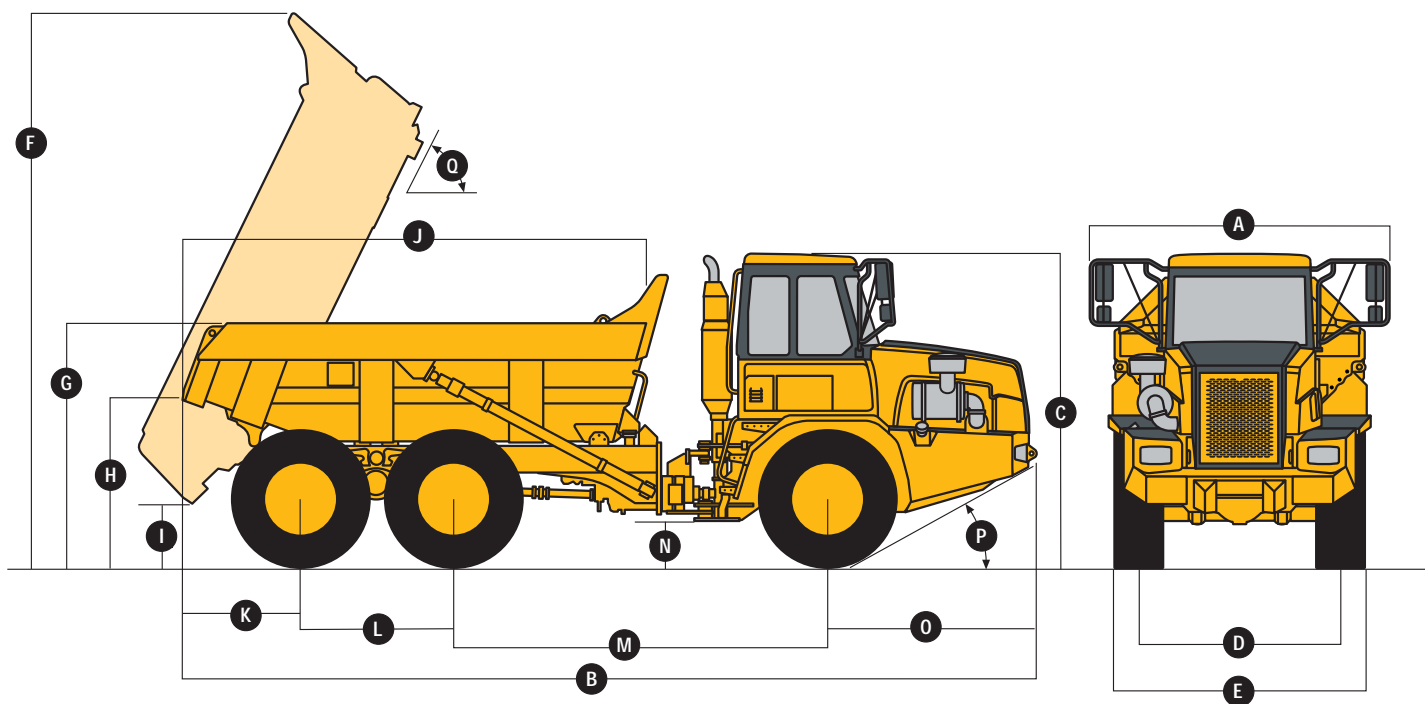
|                          |                       |                        |
|--------------------------|-----------------------|------------------------|
| Vacio                    |                       |                        |
| Delantero .....          | 10 140 kg (22 360 lb) | 10 410 kg (22 950 lb)  |
| Intermedio.....          | 4080 kg (9000 lb)     | 4550 kg (10 030 lb)    |
| Trasero.....             | 4070 kg (8980 lb)     | 4540 kg (10 010 lb)    |
| Total.....               | 18 300 kg (40 340 lb) | 19 500 kg (42 990 lb)  |
| Cargado                  |                       |                        |
| Delantero .....          | 13 160 kg (29 010 lb) | 14 050 kg (30 980 lb)  |
| Intermedio.....          | 14 240 kg (31 390 lb) | 16 450 kg (36 270 lb)  |
| Trasero.....             | 14 100 kg (31 090 lb) | 16 300 kg (35 930 lb)  |
| Total.....               | 41 500 kg (91 490 lb) | 46 800 kg (103 180 lb) |
| Carga útil nominal ..... | 23 200 kg (51 150 lb) | 27 300 kg (60 190 lb)  |

**Dimensiones (sin carga útil)**

**250D**

**300D**

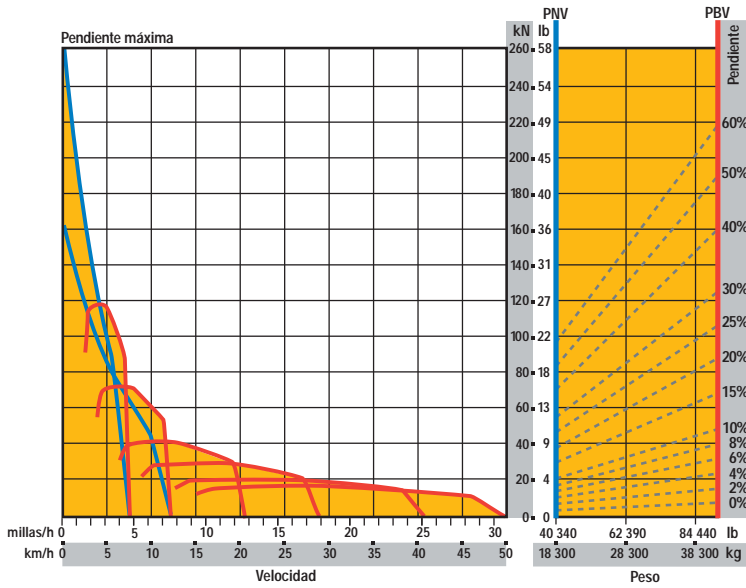
|  |  |                                  |
|--|--|----------------------------------|
| <b>A</b> Ancho de máquina<br>Espejos en posición de funcionamiento . . . . .                                 | 3350 mm (11 pies 0 pulg)                     | 3350 mm (11 pies 0 pulg)         |
| Espejos plegados . . . . .   | vea Ancho sobre los neumáticos, más adelante | vea Ancho de tolva, más adelante |
| <b>B</b> Largo total de máquina . . . . .  | 9500 mm (31 pies 2 pulg)                     | 9580 mm (31 pies 5 pulg)         |
| <b>C</b> Altura de la máquina . . . . .  | 3480 mm (11 pies 5 pulg)                     | 3480 mm (11 pies 5 pulg)         |
| <b>D</b> Ancho de vía . . . . .  | 2210 mm (7 pies 3 pulg)                      | 2360 mm (7 pies 9 pulg)          |
| <b>E</b> Ancho sobre los neumáticos. . . . .   | 2820 mm (9 pies 3 pulg)                      | 2950 mm (9 pies 8 pulg)          |
| <b>F</b> Altura de caja de volquete<br>(posición de vaciado) . . . . .                                       | 6120 mm (20 pies 1 pulg)                     | 6200 mm (20 pies 4 pulg)         |
| <b>G</b> Altura de riel lateral de caja de volquete . . . . .  | 2640 mm (8 pies 8 pulg)                      | 2740 mm (9 pies 0 pulg)          |
| <b>H</b> Altura de reborde de caja de volquete (posición de transporte) . . . . .                            | 1930 mm (6 pies 4 pulg)                      | 2010 mm (6 pies 7 pulg)          |
| <b>I</b> Altura sobre el suelo de caja de volquete (posición de vaciado) . . . . .                           | 580 mm (1 pie 11 pulg)                       | 510 mm (1 pie 8 pulg)            |
| <b>J</b> Largo de caja de volquete . . . . .   | 5130 mm (16 pies 10 pulg)                    | 5210 mm (17 pies 1 pulg)         |
| <b>K</b> Línea central de eje trasero a parte trasera de caja de volquete (posición de transporte) . . . . . | 1320 mm (4 pies 4 pulg)                      | 1400 mm (4 pies 7 pulg)          |
| <b>L</b> Distancia entre líneas centrales de ejes intermedio y trasero. . . . .                              | 1680 mm (5 pies 6 pulg)                      | 1680 mm (5 pies 6 pulg)          |
| <b>M</b> Distancia entre líneas centrales de ejes delantero e intermedio . . . . .                           | 4170 mm (13 pies 8 pulg)                     | 4170 mm (13 pies 8 pulg)         |
| <b>N</b> Altura libre sobre el suelo. . . . .  | 430 mm (1 pie 5 pulg)                        | 430 mm (1 pie 5 pulg)            |
| <b>O</b> Línea central de eje delantero a frente de máquina . . . . .  | 2340 mm (7 pies 8 pulg)                      | 2340 mm (7 pies 8 pulg)          |
| <b>P</b> Ángulo de aproximación. . . . .   | 30°  | 30°                              |
| <b>Q</b> Ángulo de vaciado . . . . .   | 70°  | 70°                              |
| Ancho de tolva . . . . .   | 2740 mm (9 pies 0 pulg)                      | 3000 mm (9 pies 10 pulg)         |
| Ancho de compuerta trasera . . . . .   | 3230 mm (10 pies 7 pulg)                     | 3480 mm (11 pies 5 pulg)         |



## Pendiente máxima

1. Determine la resistencia de tracción hallando la intersección entre la curva de peso del vehículo y la curva de pendiente. NOTA: El cuadro ya toma en cuenta una resistencia a la rodadura típica de 2%.
2. Partiendo de esta intersección, avance hacia la izquierda hasta que la línea se interseque con la curva de fuerza de tracción.
3. Baje desde este punto para determinar la velocidad máxima que puede obtenerse con la resistencia de tracción dada.

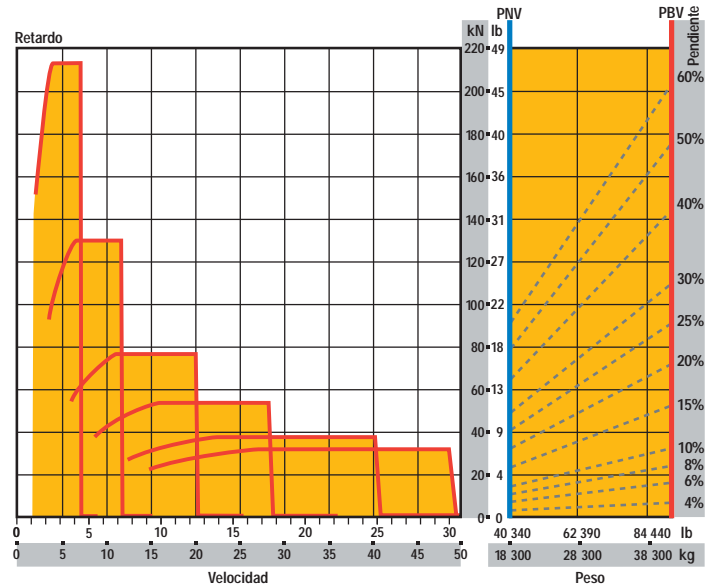
250D



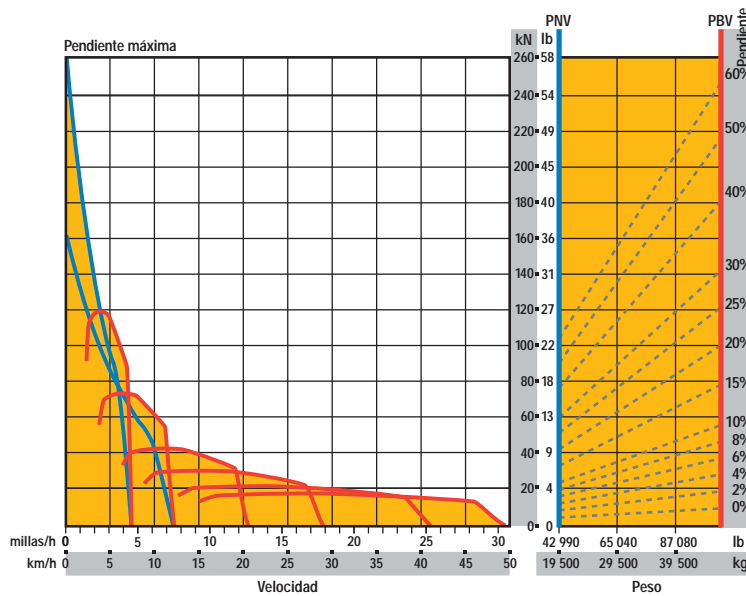
## Retardo

1. Determine la fuerza de retardo requerida hallando la intersección entre la curva de peso del vehículo y la curva de pendiente. NOTA: El cuadro ya toma en cuenta una resistencia a la rodadura típica de 2%.
2. Partiendo de esta intersección, avance hacia la izquierda hasta que la línea se interseque con la curva de rendimiento del retardo.
3. Baje desde este punto para leer el valor de velocidad máxima.

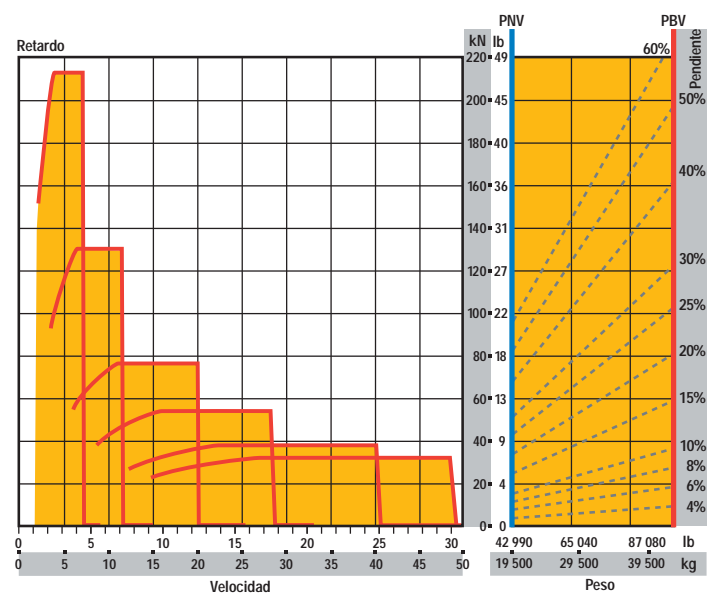
250D



300D



300D



# Especificaciones

| Motor   | 350D   | 400D  |
|---|--|---|
| Tipo.....   | Mercedes Benz OM501LA; homologado según normas de emisiones Tier 3 de la EPA   | Mercedes Benz OM501LA; homologado según normas de emisiones Tier 3 de la EPA  |
| Configuración.....  | V6 con freno de escape incorporado y freno de válvula del motor  | V6 con freno de escape incorporado y freno de válvula del motor   |
| Válvulas por cilindro.....  | 4  | 4   |
| Cilindrada.....   | 11,95 l (729 pulg <sup>3</sup> )   | 11,95 l (729 pulg <sup>3</sup> )  |
| Potencia neta máxima (ISO9249).....                                 | 283 kW (380 hp) a 1800 rpm   | 308 kW (413 hp) a 1800 rpm  |
| Par motor neto máximo (ISO9249).....                                | 1824 N·m (1343 lb-pie) a 1080 rpm  | 1974 N·m (1454 lb-pie) a 1080 rpm   |
| Aspiración.....   | turboalimentada con enfriador de aire de carga   | turboalimentada con enfriador de aire de carga  |
| Filtro de aire.....   | tipo seco con dos elementos y prefiltro  | tipo seco con dos elementos y prefiltro   |
| Sistema de combustible.....   | inyectores unitarios electrónicos accionados mecánicamente, filtro de 10/2 micrones con separador de agua  | inyectores unitarios electrónicos accionados mecánicamente, filtro de 10/2 micrones con separador de agua   |
| Sistema de enfriamiento.....  | enfriado por líquido con radiador de pasada sencilla y depósito de refrigerante presurizado remoto   | enfriado por líquido con radiador de pasada sencilla y depósito de refrigerante presurizado remoto  |
| Mando del ventilador.....   | mando hidráulico directo   | mando hidráulico directo  |
| Sistema auxiliar de arranque en frío.....                           | encendido por llama incorporado  | encendido por llama incorporado   |
| <b>Transmisión</b>  |  |   |
| Configuración.....  | Allison 4500R ORS plenamente automática con planetarios montados en motor, con bloqueo de convertidor de par, retardador de salida incorporado y control de cambios adaptable                                  | Allison 4500R ORS plenamente automática con planetarios montados en motor, con bloqueo de convertidor de par, retardador de salida incorporado y control de cambios adaptable |
| Controles del operador.....   | botones selectores de marcha con interruptor de retención de marcha y ajuste de sensibilidad del retardador  | botones selectores de marcha con interruptor de retención de marcha y ajuste de sensibilidad del retardador   |
| Velocidades del vehículo  |  |   |
| Avance  |  |   |
| Marcha 1.....   | 8 km/h (5 millas/h)  | 8 km/h (5 millas/h)   |
| Marcha 2.....   | 17 km/h (11 millas/h)  | 16 km/h (10 millas/h)   |
| Marcha 3.....   | 24 km/h (15 millas/h)  | 23 km/h (14 millas/h)   |
| Marcha 4.....   | 37 km/h (23 millas/h)  | 35 km/h (22 millas/h)   |
| Marcha 5.....   | 47 km/h (30 millas/h)  | 45 km/h (28 millas/h)   |
| Marcha 6.....   | 54 km/h (34 millas/h)  | 52 km/h (32 millas/h)   |
| Retroceso.....  | 6 km/h (4 millas/h)  | 6 km/h (4 millas/h)   |
| <b>Caja de transferencia</b>  |  |   |
| Configuración.....  | engranaje helicoidal en línea de velocidad única con diferencial de salida   |   |
| Diferencial de salida.....  | de planetarios con par motor proporcional y traba neumática sobre la marcha  |   |
| División nominal de par motor de salida.....                        | 33 delantero / 67 trasero  |   |
| <b>Ejes</b>   |  |   |
| Entrada.....  | biselado en espiral  |   |
| Diferencial.....  | tracción controlada  |   |
| Mandos finales.....   | planetarios exteriores   |   |
| <b>Sistema de frenos</b>  |  |   |
| Frenos de servicio.....   | pinzas de disco seco, con circuito doble accionados hidráulicamente en todos los ejes, y con protectores contra lodo; frenos de discos en baño de aceite con enfriamiento exterior de aceite a aire opcionales | frenos de discos múltiples en baño de aceite con circuito doble accionados hidráulicamente en ejes delantero e intermedio, con enfriamiento exterior de aceite a aire         |
| Freno de estacionamiento y auxiliar.....                            | de disco seco aplicado por resorte y liberado neumáticamente, montado en línea de mando  | de disco seco aplicado por resorte y liberado neumáticamente, montado en línea de mando   |
| Freno auxiliar.....   | retardador de transmisión automático, freno de válvula del motor y freno de escape   | retardador de transmisión automático, freno de válvula del motor y freno de escape  |
| Capacidad total de retardo (no incluye los frenos de servicio)..... | 575 kW (771 hp)  | 575 kW (771 hp)   |
| <b>Sistema neumático</b>  |  |   |
| Configuración.....  | compresor montado en motor, secador de aire con calefactor y válvula de descarga incorporada   |   |
| Presión del sistema.....  | 810 kPa (118 psi)  |   |

## Sistema eléctrico 350D / 400D

|                          |                                     |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Voltaje de sistema ..... | 24 V                                |
| Baterías.....            | 2 x 12 V, 950 A de arranque en frío |
| Alternador .....         | 28 V, 80 A                          |

## Sistema hidráulico

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Tipo.....                         | sistema de centro cerrado con detección de carga |
| Bomba principal .....             | émbolos axiales, de caudal variable              |
| Cilindros de vaciado .....        | etapa simple                                     |
| Caudal.....                       | 300 l/min (79,3 gal/min) a ralentí rápido        |
| Presión.....                      | 25 MPa (3625 psi)                                |
| Control de caja de volquete.....  | electrohidráulico                                |
| Tiempo de bajada a potencia ..... | 7,6 s  |
| Tiempo de elevación .....         | 13,0 s   |

## Sistema de dirección 350D

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Configuración.....          | dos cilindros hidráulicos con bomba mecánica de dirección auxiliar |
| Ángulo.....                 | 42° de lado a lado   |
| Vueltas de tope a tope..... | 4,7  |
| Radio de giro               |  |
| Interior .....              | 5060 mm (16 pies 7 pulg)   |
| Exterior .....              | 9130 mm (29 pies 11,5 pulg)  |

## 400D

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Configuración.....          | dos cilindros hidráulicos con bomba mecánica de dirección auxiliar |
| Ángulo.....                 | 42° de lado a lado   |
| Vueltas de tope a tope..... | 4,7  |
| Radio de giro               |  |
| Interior .....              | 4890 mm (16 pies 0 pulg)   |
| Exterior .....              | 9200 mm (30 pies 2 pulg)   |

## Neumáticos

|   |                                     |                                     |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tipo.....   | radiales para movimiento de tierras | radiales para movimiento de tierras |
| Tamaño.....   | 26.5R25                             | 29.5R25                             |
| Presión máxima sobre el suelo (eje intermedio con carga)..... | 169 kPa (24,5 psi)                  | 157 kPa (22,7 psi)                  |

## Suspensión

|                 |  |
|-----------------|--|
| Configuración   |  |
| Delantera ..... | bastidor en A delantero con sección cuadrada y brazo transversal, sostenida por puntales llenos de nitrógeno/aceite  |
| Trasera .....   | balanzas pivotantes igualadoras de carga con bloques de suspensión de caucho laminado; cada eje se acopla al chasis por medio de tres brazos con bujes de caucho para movimiento vertical y con un brazo transversal para restringir el movimiento lateral |

## Caja

|                                      |   |   |
|--------------------------------------|---|---|
| Capacidad                            |   |   |
| Al ras .....                         | 15,2 m <sup>3</sup> (19,9 yd <sup>3</sup> ) | 16,9 m <sup>3</sup> (22,1 yd <sup>3</sup> ) |
| Colmada (SAE 2:1) .....              | 20,1 m <sup>3</sup> (26,3 yd <sup>3</sup> ) | 22,4 m <sup>3</sup> (29,4 yd <sup>3</sup> ) |
| Con compuerta trasera opcional ..... | 21,2 m <sup>3</sup> (27,7 yd <sup>3</sup> ) | 23,7 m <sup>3</sup> (31,0 yd <sup>3</sup> ) |
| Colmada (SAE 1:1) .....              | 24,6 m <sup>3</sup> (32,2 yd <sup>3</sup> ) | 27,4 m <sup>3</sup> (35,8 yd <sup>3</sup> ) |
| Ángulo de inclinación .....          | 70°   | 70°   |

## Capacidades de servicio

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Tanque de combustible .....           | 485,0 l (128,0 gal) |
| Aceite del motor .....                | 30,0 l (8,0 gal)    |
| Refrigerante del motor .....          | 33,6 l (9,0 gal)    |
| Aceite de la transmisión .....        | 34,0 l (9,0 gal)    |
| Aceite de caja de transferencia ..... | 4,7 l (5,0 qt)      |
| Depósito hidráulico.....              | 178,0 l (47,0 gal)  |
| Aceite de ejes (cada eje) .....       | 45,0 l (12,0 gal)   |
| Mandos finales.....                   | 6,3 l (6,7 qt)      |
| Frenos de disco en baño de aceite*    |                     |
| Depósito de aceite .....              | 45,3 l (12,0 gal)   |
| Eje delantero.....                    | 27,0 l (7,0 gal)    |
| Eje intermedio.....                   | 27,0 l (7,0 gal)    |

\*Equipo estándar en el modelo 400D y opcional en el 350D.

## Pesos operacionales

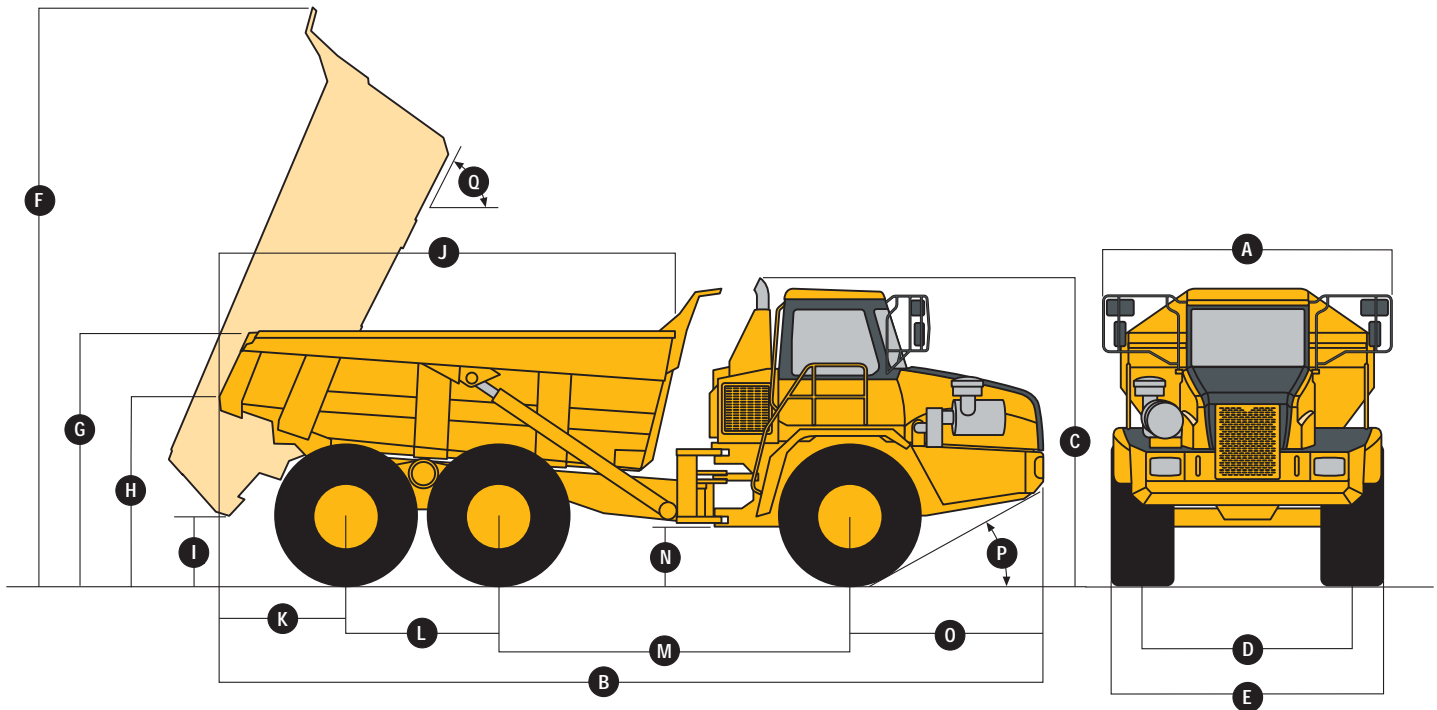
|                         |                        |                        |
|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Vacio                   |                        |                        |
| Delantero .....         | 13 500 kg (29 760 lb)  | 14 930 kg (32 920 lb)  |
| Intermedio .....        | 7300 kg (16 090 lb)    | 7990 kg (17 610 lb)    |
| Trasero .....           | 7200 kg (15 870 lb)    | 7000 kg (15 430 lb)    |
| Total .....             | 28 000 kg (61 730 lb)  | 29 920 kg (65 960 lb)  |
| Cargado                 |                        |                        |
| Delantero .....         | 18 400 kg (40 570 lb)  | 19 660 kg (43 340 lb)  |
| Intermedio .....        | 21 100 kg (46 520 lb)  | 24 160 kg (53 270 lb)  |
| Trasero .....           | 21 000 kg (46 300 lb)  | 23 100 kg (50 920 lb)  |
| Total .....             | 60 500 kg (133 380 lb) | 66 920 kg (147 530 lb) |
| Carga útil nominal..... | 32 500 kg (71 650 lb)  | 37 000 kg (81 570 lb)  |

**Dimensiones (sin carga útil)**

**350D**

**400D**

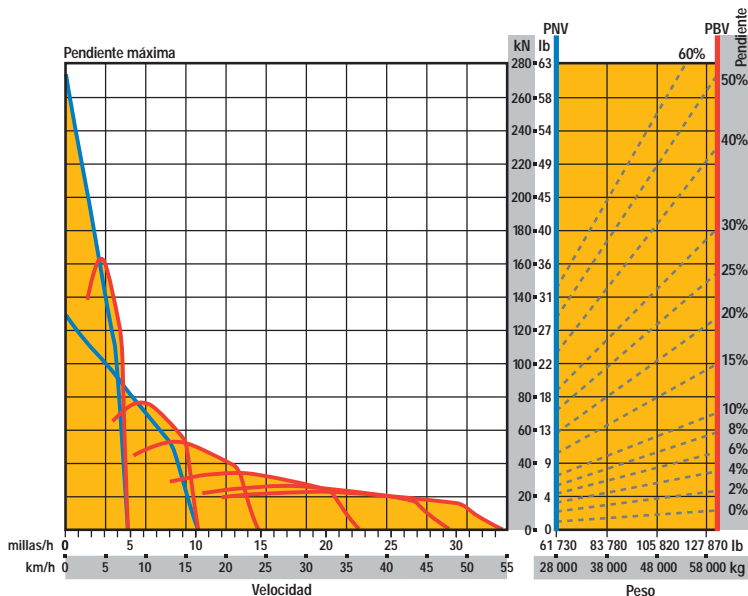
|  |                            |  |
|--|----------------------------|--|
| <b>A</b> Ancho de máquina<br>Espejos en posición de funcionamiento . . . . .                                 | 3810 mm (12 pies 6 pulg)   | 3810 mm (12 pies 6 pulg)                     |
| Espejos plegados . . . . .   | 3400 mm (11 pies 2 pulg)   | vea Ancho sobre los neumáticos, más adelante |
| <b>B</b> Largo total de máquina . . . . .  | 10 260 mm (33 pies 8 pulg) | 10 540 mm (34 pies 7 pulg)                   |
| <b>C</b> Altura de la máquina . . . . .  | 3810 mm (12 pies 6 pulg)   | 3890 mm (12 pies 9 pulg)                     |
| <b>D</b> Ancho de vía . . . . .  | 2540 mm (8 pies 4 pulg)    | 2620 mm (8 pies 7 pulg)                      |
| <b>E</b> Ancho sobre los neumáticos . . . . .  | 3230 mm (10 pies 7 pulg)   | 3380 mm (11 pies 1 pulg)                     |
| <b>F</b> Altura de caja de volquete (posición de vaciado) . . . . .  | 7160 mm (23 pies 6 pulg)   | 7240 mm (23 pies 9 pulg)                     |
| <b>G</b> Altura de riel lateral de caja de volquete . . . . .  | 3070 mm (10 pies 1 pulg)   | 3200 mm (10 pies 6 pulg)                     |
| <b>H</b> Altura de reborde de caja de volquete (posición de transporte) . . . . .                            | 2180 mm (7 pies 2 pulg)    | 2340 mm (7 pies 8 pulg)                      |
| <b>I</b> Altura sobre el suelo de caja de volquete (posición de vaciado) . . . . .                           | 810 mm (2 pies 8 pulg)     | 650 mm (2 pies 1,5 pulg)                     |
| <b>J</b> Largo de caja de volquete . . . . .   | 5540 mm (18 pies 2 pulg)   | 5820 mm (19 pies 1 pulg)                     |
| <b>K</b> Línea central de eje trasero a parte trasera de caja de volquete (posición de transporte) . . . . . | 1370 mm (4 pies 6 pulg)    | 1630 mm (5 pies 4 pulg)                      |
| <b>L</b> Distancia entre líneas centrales de ejes intermedio y trasero . . . . .                             | 1960 mm (6 pies 5 pulg)    | 1960 mm (6 pies 5 pulg)                      |
| <b>M</b> Distancia entre líneas centrales de ejes delantero e intermedio . . . . .                           | 4470 mm (14 pies 8 pulg)   | 4470 mm (14 pies 8 pulg)                     |
| <b>N</b> Altura libre sobre el suelo . . . . .   | 510 mm (1 pie 8 pulg)      | 560 mm (1 pie 10 pulg)                       |
| <b>O</b> Línea central de eje delantero a frente de máquina . . . . .  | 2460 mm (8 pies 1 pulg)    | 2460 mm (8 pies 1 pulg)                      |
| <b>P</b> Ángulo de aproximación . . . . .  | 29°                        | 31°  |
| <b>Q</b> Ángulo de vaciado . . . . .   | 70°                        | 70°  |
| Ancho de tolva . . . . .   | 3280 mm (10 pies 9 pulg)   | 3280 mm (10 pies 9 pulg)                     |
| Ancho de compuerta trasera . . . . .   | 3610 mm (11 pies 10 pulg)  | 3610 mm (11 pies 10 pulg)                    |



## Pendiente máxima

1. Determine la resistencia de tracción hallando la intersección entre la curva de peso del vehículo y la curva de pendiente. NOTA: El cuadro ya toma en cuenta una resistencia a la rodadura típica de 2%.
2. Partiendo de esta intersección, avance hacia la izquierda hasta que la línea se interseque con la curva de fuerza de tracción.
3. Baje desde este punto para determinar la velocidad máxima que puede obtenerse con la resistencia de tracción dada.

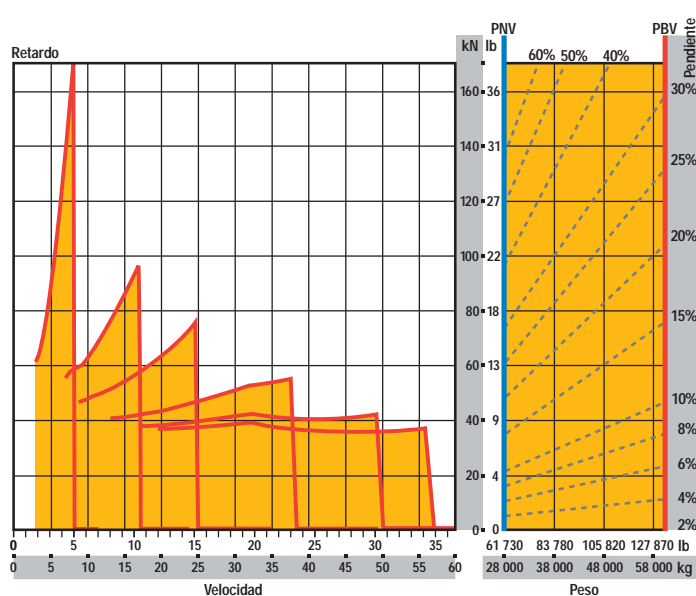
### 350D



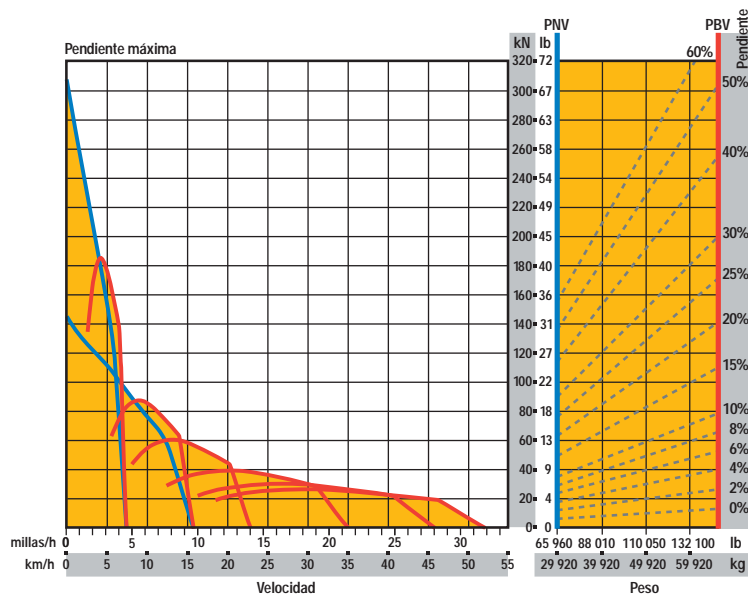
## Retardo

1. Determine la fuerza de retardo requerida hallando la intersección entre la curva de peso del vehículo y la curva de pendiente. NOTA: El cuadro ya toma en cuenta una resistencia a la rodadura típica de 2%.
2. Partiendo de esta intersección, avance hacia la izquierda hasta que la línea se interseque con la curva de rendimiento del retardo.
3. Baje desde este punto para leer el valor de velocidad máxima.

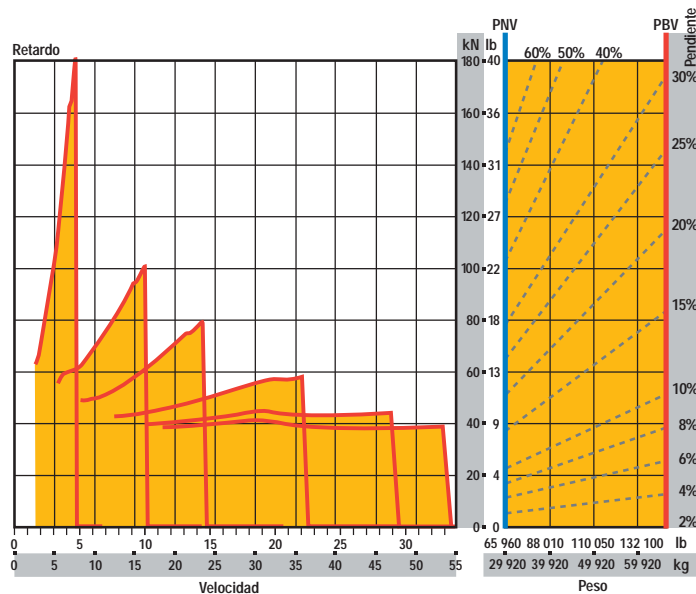
### 350D



### 400D



### 400D



# CAMIONES VOLQUETE ARTICULADOS 250D / 300D / 350D / 400D

Clave: ● Equipo estándar ▲ Equipo opcional

\*Consulte al distribuidor John Deere para más información.

| 250                     | 300 | 350 | 400 | Motor   |
|-------------------------|-----|-----|-----|---|
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Homologado según normas de emisiones Tier 3 de la EPA   |
| ●                       | ●   |     |     | John Deere PowerTech Plus 6090 – 9 litros, 6 cilindros en línea   |
|                         |     | ●   | ●   | Mercedes Benz OM501LA – 12 litros, V6   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Camisas húmedas de cilindros  |
| ●                       | ●   |     |     | Turboalimentador de geometría variable  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Turboalimentador con válvula de presión   |
| ●                       | ●   |     |     | EGR con enfriamiento externo  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Freno de válvula del motor y freno de escape  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Filtro de aire de dos elementos con válvula de descarga de polvo  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Prefiltro   |
| ●                       | ●   |     |     | Inyección de combustible con riel común de presión alta   |
|                         | ●   | ●   | ●   | Inyectores electrónicos de combustible accionados mecánicamente   |
| ●                       | ●   |     |     | Filtros de combustible atornillables de 10 y 2 micrones y de 500 horas de servicio  |
|                         | ●   | ●   | ●   | Filtros de combustible cargados por parte superior de 10 y 2 micrones y de 1000 horas de servicio   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Separador de agua   |
| ●                       | ●   |     |     | Filtro de aceite de motor cargado por parte superior de 500 horas de servicio   |
|                         | ●   | ●   | ●   | Intervalo de cambio de aceite del motor de 250 horas  |
| ●                       | ●   |     |     | Intervalo de cambio de aceite del motor de 500 horas  |
|                         | ●   | ●   | ●   | Filtro de aceite de motor cargado por parte superior de 250 horas de servicio   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Llenado de combustible a nivel del suelo con provisión para llenado rápido  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Correa impulsora serpentina con tensor automático   |
|                         | ●   | ●   | ●   | Auxiliar de arranque encendido por llama en múltiple de admisión  |
| ▲                       | ▲   |     |     | Auxiliar de arranque con éter (recomendado para temperaturas menores que -1,1°C [30°F] <sup>15</sup> )  |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Calefactor de bloque del motor (recomendado a menos de -23°C [-10°F] <sup>5</sup> )   |
| <b>Enfriamiento</b>     |     |     |     |   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Ventilador con mando hidráulico montado en cigüeñal   |
|                         | ●   | ●   | ●   | Mando hidráulico de ventilador con control proporcional a distancia   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Radiador, enfriador de aire de carga, condensador de acondicionador de aire y serpentín de enfriamiento de sistema neumático montados en lado delantero |
| ●                       | ●   |     |     | Enfriador de la transmisión montado en lado delantero   |
|                         | ●   | ●   | ●   | Enfriador de aceite hidráulico/de la transmisión montado a distancia  |
|                         | ▲   | ●   | ●   | Enfriador de aceite de ejes montado a distancia   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Enfriador de aceite del motor incorporado   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Depósito de refrigerante presurizado y montado a distancia con desaireación continua del refrigerante   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Refrigerante de motor John Deere COOL-GARD™ de larga vida útil  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Protector del ventilador  |
| <b>Tren de potencia</b> |     |     |     |   |
| ●                       | ●   |     |     | Transmisión ZF 6HP592C Ecomat 2+ plenamente automática con planetarios montados en motor  |
|                         | ●   | ●   | ●   | Transmisión Allison 4500R ORS plenamente automática con planetarios montados en motor   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Convertidor de par con bloqueo  |

| 250                         | 300 | 350 | 400 | Tren de potencia (continuación)   |
|-----------------------------|-----|-----|-----|---|
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Filtro de la transmisión de 1000 horas  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Filtro de la transmisión de 2000 horas  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Control de cambios adaptable  |
| ●                           | ●   |     |     | Palanca de cambios de seis posiciones   |
|                             | ●   | ●   | ●   | Botones selectores de marchas   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Interruptor de retención de marcha  |
| ●                           | ●   |     |     | Retardador de entrada de transmisión incorporado  |
|                             | ●   | ●   | ●   | Retardador de salida de transmisión incorporado   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Retardo automático  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Sensibilidad de retardador ajustable  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Caja de transferencia de velocidad única con diferencial de salida  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Diferencial con traba sobre la marcha entre ejes de planetarios con división nominal de par de salida de 33%/67%                        |
|                             | ●   | ●   | ●   | Filtro de aceite de caja de transferencia con intervalos de servicio 500 horas  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Mirilla de caja de transferencia  |
| ●                           | ●   |     |     | Diferencial de patinaje limitado  |
|                             | ●   | ●   | ●   | Diferencial con tracción controlada, conmutable desde la cabina   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Frenos de disco seco accionados hidráulicamente en todas las ruedas, con protectores contra lodo  |
|                             | ▲   | ●   | ●   | Frenos de disco en baño de aceite accionados hidráulicamente en ejes delantero e intermedio, con enfriamiento exterior de aceite a aire |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Freno de estacionamiento de disco seco aplicado por resorte y liberado neumáticamente   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Intervalos de cambio de aceite de la transmisión, de la caja de transferencia y de ejes de 2000 horas                                   |
| <b>Sistema neumático</b>    |     |     |     |   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Compresor montado en motor  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Secador de aire con calefactor  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Válvula de descarga incorporada   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Filtro secador de aire con intervalos de servicio de 2000 horas   |
| <b>Sistema eléctrico</b>    |     |     |     |   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Sistema de 24 voltios   |
| ●                           | ●   |     |     | Alternador de 80 A  |
|                             | ●   | ●   | ●   | Alternador de 100 A   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Interruptor de baterías   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Baterías, 2 x 950 A de arranque en frío   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Luces de conducción   |
| ▲                           | ▲   | ▲   | ▲   | Luces de trabajo de lujo <sup>5</sup>   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Bocina  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Bocina de retroceso   |
| ▲                           | ▲   | ▲   | ▲   | Juego de alabrado para proyector giratorio <sup>5</sup>   |
| <b>Sistema hidráulico</b>   |     |     |     |   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Sistema de centro cerrado con detección de carga  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Bomba principal de émbolos axiales y caudal variable  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Cilindros de inclinación de caja de volquete de etapa simple  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Control electrohidráulico de caja de volquete   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Filtro de aceite de 2000 horas  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Filtro de aceite de 4000 horas  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Intervalo de cambio de aceite del motor de 4000 horas   |
| <b>Sistema de dirección</b> |     |     |     |   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Bomba mecánica de dirección auxiliar  |
| <b>Cabina</b>               |     |     |     |   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Homologación de ROPS/FOPS   |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Inclinación de la cabina  |
| ●                           | ●   | ●   | ●   | Puerta sostenida por puntal de gas  |

| 250                     | 300 | 350 | 400 | Cabina (continuación)  |
|-------------------------|-----|-----|-----|--|
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Valores programables de inclinación de caja de volquete  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Acondicionador de aire   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Calefactor   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Radio AM/FM / reproductor de CD  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Protector de ventana trasera   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Limpia/lavaparabrisas con función intermitente   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Volante de la dirección con columna inclinable y telescópica   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Asiento de montaje central con suspensión neumática, calefaccionado, con respaldo alto y adornos de cuero  |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Asiento de montaje central con suspensión neumática  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Cinturón de seguridad retráctil  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Asiento plegable para aprendiz con cinturón de seguridad retráctil   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Tomacorriente de 12 V  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Portavasos   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Lonchera refrigerada/calentada   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Cenicero   |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Espejos ajustables con motores eléctricos y calefactores   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Monitor de lujo: Velocímetro analógico / medidor de combustible / termómetro de aceite de transmisión / termómetro de refrigerante del motor / LED indicadores de funciones/advertencia y alarma audible / selección de marchas de transmisión / tacómetro / voltaje de batería / horómetro / odómetro / consumo de combustible / contador de vaciado de caja / reloj de viajes / distancia de viajes / unidades de sistema métrico/EE.UU. / códigos de servicio/diagnóstico |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Funciones de interruptores sellados con iluminación de fondo: Control de limpiaparabrisas / luces / espejos calentados / sensibilidad de retardo / diferenciales de tracción controlada (350D/400) / traba de diferencial de caja de transferencia / retención de marcha de transmisión / límite de inclinación de caja de volquete / configuración automática de inclinación de caja de volquete / controles de acondicionador de aire/calefactor                           |
| <b>Caja de volquete</b> |     |     |     |  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Bloqueo mecánico de caja de volquete   |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Forro de caja  |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Compuerta trasera <sup>15</sup>  |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Calefactor de caja <sup>15</sup>   |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Sin caja de volquete y cilindros   |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Sin caja de volquete solamente*  |
| <b>Otros</b>            |     |     |     |  |
| ●                       | ●   |     |     | Neumáticos radiales para movimiento de tierras 23.5R25   |
|                         | ▲   |     |     | Neumáticos radiales para movimiento de tierras 750/65R25   |
|                         |     | ●   |     | Neumáticos radiales para movimiento de tierras 26.5R25   |
|                         |     | ●   |     | Neumáticos radiales para movimiento de tierras 29.5R25   |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Plataforma de mantenimiento del motor  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Bancos de engrase a distancia  |
| ●                       | ●   | ●   | ●   | Bloqueo de la articulación   |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Sistema de monitoreo de la presión de los neumáticos en la cabina  |
| ▲                       | ▲   | ▲   | ▲   | Sistema de comunicaciones inalámbrico JDLinK™  |

<sup>15</sup>Opción instalada en fábrica.

<sup>5</sup>Opción instalada en campo.



JOHN DEERE

DKAADTES Litho in U.S.A. (08-06)

La potencia neta del motor es con equipo estándar incluidos el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas por ISO9249.

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso. En los casos que sea aplicable, las especificaciones se ajustan a las normas de la ISO. Salvo indicación contraria, estas especificaciones suponen que la máquina tiene equipo estándar, neumáticos radiales para movimiento de tierras (23.5R25 para los modelos 250D y 300D, 26.5R25 para el 350D y 29.5R25 para el 400D), cabina con ROPS, tanques de combustible llenos y operadores de 79 kg (175 lb). La capacidad y pesos con carga suponen material de 1660 kg/m<sup>3</sup> (2800 lb/yd<sup>3</sup>).

